

AKTUELLE MASCHINENLISTE

Komplettbearbeitung (BAZ)				
Typ			Hersteller	Arbeitsbereich
BAZ	24 WKZ	VTC 200-B	Mazak	x-1100 mm y-550 mm z-550 mm
BAZ	30 WKZ	VTC 200-B	Mazak	x-1100 mm y-550 mm z-550 mm
BAZ	30 WKZ	VTC 300	Mazak	x-1700 mm y-780 mm z-700 mm
BAZ	30 WKZ	VTC 530 G	Mazak	x-1740 mm y-530 mm z-510 mm
BAZ	48 WKZ	VTC 800/SR30*	Mazak	x-3000 mm y-800 mm z-720 mm
BAZ	48 WKZ	CV5-500*	Mazak	x-730 mm y-460 mm z-470 mm
BAZ	48 WKZ	CV5-500**	Mazak	x-730 mm y-460 mm z-470 mm
*vollwertiges 5-Achsen-Simultan-Bearbeitungszentrum mit Rundtisch 500 mm. **vollautomatische Roboterbeladung und Entnahmesystem				
Laserbeschriftung				
Typ			Hersteller	Arbeitsbereich
Workstation EVO LASERBESCHRIFTUNG (Faserlaser)				L 650 x B 1000 x H 400 mm Beschriftungsgrößen: max. 560 x 300 x 400 mm bei einer max. Teilegröße von 650 x 1000 x 400 mm (LxBxH)
Gravieren				
Typ			Hersteller	Arbeitsbereich
Graviermaschine			Gravograf	L 200 x B 80 x H 100
Drehen				
Typ			Hersteller	Arbeitsbereich
CNC Drehen QTN 350 MY Teilefänger bis 4 kg Y-Achse, alle Werkzeuge angetrieben, Gravur-Funktion			Mazak	Maximale Drehlänge 125 mm Drehdurchmesser 450 mm
CNC Drehen QTN 350 Lünette 50 mm - 200 mm / Teilefänger bis 4			Mazak	Maximale Drehlänge 1500 mm Drehdurchmesser 420 mm

kg Y-Achse, alle Werkzeuge angetrieben Stangenkurzlader bis max. 100 mm von der Stange		
CNC Drehen QTN 250 II M Alle Werkzeuge angetrieben	Mazak	Maximale Drehlänge 500 mm Drehdurchmesser 380 mm
CNC Drehen QTN 250 II MY Alle Werkzeuge angetrieben, Teilefänger Stangenkurzlader	Mazak	Maximale Drehlänge 500 mm Drehdurchmesser 380 mm Stangendurchlass 75 mm
CNC Drehen QTN 250 II MSY Doppelspindler Alle Werkzeuge angetrieben, Teilefänger Stangenkurzlader Zur gleichzeitigen Bearbeitung von Vorder- und Rückseite	Mazak	Maximale Drehlänge 500 mm Drehdurchmesser 380 mm Stangendurchlass 75 mm
CNC Drehen Hyper Quatrex 200 MSY Doppelspindler mit zweifach Revolver Stangenkurzlader und Werkstückentnahmegreifer. Zur gleichzeitigen Bearbeitung von Vorder- und Rückseite	Mazak	Maximale Drehlänge 750 mm Drehdurchmesser 250 mm Stangendurchlass max. 65 mm
Drehen konventionell		Optimum Spitzenweite 500 mm Drehdurchmesser 250 mm

Fräsen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Fräsen konventionell		

Sägen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Sägeautomat CNC-HBP 413A	Behringer	Sägedurchmesser bis 450 mm
Sägeautomat CNC-HABE 321A	Behringer	Sägedurchmesser bis 320 mm
Sägevollautomat HSB 280	Müller	Sägedurchmesser bis 280 mm
Kappsäge	Eisele/ Behringer	Sägedurchmesser bis 100 mm

Schleifen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Schleifmaschine	ELB	Schleifabmessung 500 x 300 mm

Bohren

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Auslegerbohrmaschine	Wagner	Länge 2000 mm, Höhe 1000 mm
Säulen- und Reihenbohrmaschinen	Solid	MK2 / MK3 / MK4

Räumen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Räummaschine	Rausch	Nuten ziehen bis 16 mm

Läppen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Läppmaschine LTS-RF-600-3	Stähli	3-Ring flachläppen bis max. Durchmesser: 248 mm

Gewinden

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Gewindeschneidautomat	Perfekt	M2 - M16

Glühen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Glühofen (zum Weichglühen)	Schröder	L 700 x B 350 x H 250 mm Geeignet für Teile bis 300 Kilo in Gesamtmasse

Strahlen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Strahlanlage 160 S-KP zur Oberflächenbehandlung	MHG	Drehtischdurchmesser 1000 mm, nach Absprache auch Möglichkeiten, längere Teile zu strahlen. Glasperlen-/Sand-/Kugelstrahlen. Weiter Medien zum Strahlen auf Anfrage.

CAD/CAM

Typ
Vollwertiger CAD/CAM-Arbeitsplatz für Konstruktion und Programmerstellung über Kundendateien, wie z.B. step . und alle anderen gängigen Dateien.

Reinigen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Spritz-Reinigungsanlage L122	Glogar	Reinigung und Entfettung von Teilen bis 300 kg und 1000 mm Durchmesser

Qualitätssicherung

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
3-D Koordinatenmessmaschine EM 544	Mitutoyo	x-500 mm, y-500 mm, z-400 mm
Zusätzliche Maschine der neuesten Generation: 3-D Koordinatenmessmaschine EM 544	Mitutoyo	x-500 mm, y-500 mm, z-400 mm