

AKTUELLE MASCHINENLISTE

Komplettbearbeitung (BAZ)				
Typ		Hersteller		Arbeitsbereich
BAZ	12 Wkz.	FZ12	Chiron	x-500 mm y-250 mm z-350 mm
BAZ	24 Wkz.	VTC 200-B	Mazak	x-1100 mm y-550 mm z-550 mm
BAZ	30 Wkz.	VTC 200-B	Mazak	x-1100 mm y-550 mm z-550 mm
BAZ	30 Wkz.	VTC 300	Mazak	x-1700 mm y-780 mm z-700 mm
BAZ	30 Wkz.	VTC 530 G	Mazak	x-1740 mm y-530 mm z-510 mm
BAZ	30 Wkz.	VTC 800/30SR*	Mazak	x-3000 mm y-800 mm z-720 mm
*vollwertiges 5-Achsen-Simultan-Bearbeitungszentrum mit Randachse 500 mm.				
Laserbeschriftung				
Typ		Hersteller		Arbeitsbereich
Workstation EVO LASERBESCHRIFTUNG (Faserlaser)				L 650 x B 1000 x H 400 mm Beschriftungsgrößen: max. 560 x 300 x 400 mm bei einer max. Teilegröße von 650 x 1000 x 400 mm (LxBxH)
Gravieren				
Typ		Hersteller		Arbeitsbereich
Graviermaschine		Gravograf		L 200 x B 80 x H 100
Drehen				
Typ		Hersteller		Arbeitsbereich
CNC Drehen NEXUS QTM Y 350 Lünette 50 mm - 200 mm / Teilefänger bis 4 kg Y-Achse, alle Werkzeuge angetrieben Stangenkurzlader bis max. 100 mm von der Stange		Mazak		Maximale Drehlänge 1500 mm Drehdurchmesser 420 mm
CNC Drehen NEXUS QTM 250 II M Alle Werkzeuge angetrieben		Mazak		Maximale Drehlänge 500 mm Drehdurchmesser 380 mm
CNC Drehen NEXUS QTM 250 II MY Alle Werkzeuge angetrieben, Teilefänger Stangenkurzlader		Mazak		Maximale Drehlänge 500 mm Drehdurchmesser 380 mm Stangendurchlass 75 mm
CNC Drehen NEXUS QTM 250 II MSY Doppelspindler		Mazak		Maximale Drehlänge 500 mm Drehdurchmesser 380 mm

Alle Werkzeuge angetrieben, Teilefänger Stangenkurzlader Zur gleichzeitigen Bearbeitung von Vorder- und Rückseite			Stangendurchlass 75 mm
CNC Drehen Hyper Quatrex 200 MSY Doppelspindler mit zweifach Revolver Stangenkurzlader und Werkstückentnahmegreifer. Zur gleichzeitigen Bearbeitung von Vorder- und Rückseite		Mazak	Maximale Drehlänge 750 mm Drehdurchmesser 250 mm Stangendurchlass max. 65 mm
CNC Drehen/2 Stück	85/100	CMB	Spitzenweite 1000 mm Drehdurchmesser 450 mm
CNC Drehen/1 Stück	65/500	CMB	Spitzenweite 500 mm Drehdurchmesser 200 mm
CNC Drehen/1 Stück	45/500	CMB	Spitzenweite 500 mm Drehdurchmesser 150 mm
Drehen konventionell		VDF/Optimum	Spitzenweite bis 1500 mm Drehdurchmesser 500 mm
Fräsen			
Typ		Hersteller	Arbeitsbereich
Fräsen konventionell		Novar	x-800 mm, y-350 mm, z-350 mm
Sägen			
Typ		Hersteller	Arbeitsbereich
Sägeautomat CNC-HBP 413A		Behringer	Sägedurchmesser bis 450 mm
Sägeautomat CNC-HABE 321A		Behringer	Sägedurchmesser bis 320 mm
Sägevollautomat HSB 280		Müller	Sägedurchmesser bis 280 mm
Kappsäge		Eisele/Behringer	Sägedurchmesser bis 100 mm
Schleifen			
Typ		Hersteller	Arbeitsbereich
Schleifmaschine		ELB	Schleifabmessung 500 x 300 mm
Bohren			
Typ		Hersteller	Arbeitsbereich
Auslegerbohrmaschine		Wagner	Länge 2000 mm, Höhe 1000 mm
Säulen- und Reihenbohrmaschinen		Solid	MK2 / MK3 / MK4
Räumen			
Typ		Hersteller	Arbeitsbereich
Räummaschine		Rausch	Nuten ziehen bis 16 mm

Läppen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Läppmaschine LTS-RF-600-3	Stähli	3-Ring flachläppen bis max. Durchmesser: 248 mm

Gewinden

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Gewindeschneidautomat	Perfekt	M2 - M16

Glühen

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
Glühofen (zum Weichglühen)	Schröder	L 700 x B 350 x H 250 mm Geeignet für Teile bis 300 Kilo in Gesamtmasse

CAD/CAM

Vollwertiger **CAD/CAM-Arbeitsplatz** für Konstruktion und Programmerstellung über Kundendateien, wie z.B. **step**. und alle anderen gängigen Dateien.

Qualitätssicherung

Typ	Hersteller	Arbeitsbereich
3-D Koordinatenmessmaschine EM 544	Mitutoyo	x-500 mm, y-500 mm, z-400 mm
Zusätzliche Maschine der neuesten Generation: 3-D Koordinatenmessmaschine EM 544	Mitutoyo	x-500 mm, y-500 mm, z-400 mm